

# Azienda

## Clean Filters®

### Garanzia di massima efficienza filtrante

**Clean Filters®** è la marca di sistemi filtranti aria, olio, gasolio, benzina e abitacolo per il comparto transportation.

Una gamma in grado di soddisfare tutti i requisiti tecnici e funzionali dei protagonisti dell'aftermarket del settore automotive, dei produttori di qualunque tipo di motore per autotrazione, autovetture, veicoli industriali, macchine agricole e movimento terra, motori marini e macchine utensili.

## DELGROSSO S.R.L.

### Qualità di prodotto e di servizio, valori che creano valore.

I primi stabilimenti produttivi nascono nel 1951, con lo scopo di realizzare particolari nel settore automotive. Grazie alla competenza del proprio personale i prodotti sono progettati integralmente ancor oggi in Italia.

Nel 1975 nasce il marchio **Clean Filters®** con l'obiettivo di fornire il mercato Aftermarket italiano ed estero. La Delgrosso è fornitore delle più prestigiose case costruttrici europee nel settore autoveicolistico ed industriale. La massima attenzione è dedicata alla qualità, alla ricerca e sviluppo di nuove soluzioni tecnologiche. Tutto questo è possibile realizzarlo grazie alla presenza interna di moderni laboratori.

L'azienda è certificata



## Progettazione, Ricerca & Sviluppo

L'ufficio tecnico progetta tutti i filtri in produzione con tecniche di concurrent engineering. La ricerca di materiali innovativi è rivolta ad ottenere efficienza filtrante e funzionalità nel montaggio soluzioni testate e validate internamente per garantire sempre affidabilità e prestazioni di livello assoluto.

## Produzione

La produzione di Delgrosso è realizzata in due stabilimenti siti in Nichelino.

I processi manifatturieri sono organizzati con tecnologie 4.0 con un sistema informatizzato che garantisce il monitoraggio continuo di tutto il flusso Produttivo.

## Laboratori interni

I tecnici Clean Filters® non smettono mai di produrre nuovi filtri, studiati anche su specifiche richieste di ogni singolo cliente. I laboratori interni, attrezzati con tecnologie di ultimissima generazione per lo studio e l'analisi di tutti i componenti di un sistema filtrante, sono in grado di effettuare test di comparazione e analisi estremamente specifiche per contribuire al mantenimento di elevati standard qualitativi nei prodotti. L'ufficio tecnico è costantemente impegnato a ricercare soluzioni innovative sotto il profilo dell'efficienza e della funzionalità, soluzioni testate e validate internamente per garantire sempre affidabilità e prestazioni di livello assoluto.

Tutta la filiera interna dallo stampaggio della lamiera, alla lavorazione dei media filtranti all'assemblaggio e alla verniciatura completamente integrata verticalmente per soddisfare ogni richiesta tecnologica.

## Logistica

Il sistema logistico della **Delgrosso** è studiato per garantire le massime performances ad ogni cliente attraverso la propria rete distributiva mondiale.

Costante disponibilità dell'intera gamma;

**2000** posti pallet gestiti da un sistema automatizzato.

## Attenzione per la qualità e rispetto dell'ambiente

Tutta la produzione Delgrosso è italiana, svolta con attenzione alla sostenibilità dei processi e dei materiali impiegati, lotta allo spreco e inclusività ed equità nei confronti dei dipendenti. La Delgrosso crede fermamente nella possibilità di essere competitivi sul mercato muovendosi e producendo in modo sostenibile. La tutela dell'ambiente, il senso di responsabilità nei confronti delle persone, sia in azienda sia nel territorio di appartenenza e il rispetto per le future generazioni sono un preciso impegno della mission aziendale. Impegno che si è tradotto in notevoli investimenti sulle strutture e sui macchinari; importanti stanziamenti di risorse per la sensibilizzazione, la formazione e l'addestramento del proprio personale, l'introduzione e lo sviluppo di un sistema di monitoraggio dei processi produttivi, l'adeguamento dell'organizzazione aziendale e l'approvvigionamento di materie prime da fornitori che applicano espressamente politiche di sostenibilità. Tutto questo per mantenere fede al suo impegno, incidendo positivamente sulle proprie prestazioni ambientali e coniugandole alle esigenze produttive in modo attento e armonico.

# Filtri Aria

## Ogni motore “respira” meglio

Il corretto funzionamento del motore dipende dalla qualità del filtro dell'aria. La presenza di contaminante varia a seconda delle zone di utilizzo e dalle condizioni del manto stradale. A questo proposito, nel caso in cui elementi contaminanti quali polvere o fuliggine riuscissero a penetrare all'interno della camera di combustione potrebbero provocare danni alle pareti esterne dei pistoni e l'intasamento degli ugelli del sistema di iniezione, accorciando così la vita del motore.

I filtri aria **Clean Filters®** sono prodotti con materie prime di altissima qualità, sfruttando tecnologie di ultima generazione e media filtranti sviluppati internamente dal centro ricerche. Grazie a queste prerogative sono tra i più apprezzati e utilizzati dal settore perché garantiscono una efficienza filtrante superiore al 99%, una lunga durata operativa e la massima robustezza.

### Il Filtro Aria Clean Filters®

- Contribuisce ad ottimizzare la corretta miscela aria-carburante riducendo i consumi;
- Protegge i sistemi elettronici e meccanici quali misuratori di portata aria, guide valvole e sedi valvole molto sensibili alla presenza di impurità;
- Riduce sensibilmente la rumorosità in funzionamento, grazie alla qualità dei materiali impiegati.

I filtri aria **Clean Filters®** soddisfano pienamente le specifiche tecniche richieste dai costruttori (Norm. ISO) e dagli organi di controllo garantendo minori consumi e basso impatto ambientale.



# Filtro Olio

## Alte prestazioni e lunga durata per ogni motore

I motori di ultima generazione richiedono che gli organi meccanici lavorino nelle migliori condizioni possibili. Per soddisfare tali requisiti si ha la necessità di purificare l'olio evitando che le particelle contaminanti entrino nel circuito e causino una precoce usura delle parti meccaniche.

I filtri olio Clean **Filters®**, grazie ai materiali di ultimissima generazione e alla scelta accurata dei media filtranti, **garantiscono ottima resistenza meccanica, termica ed impediscono il passaggio degli elementi contaminanti (residui della combustione e residui causati dall'attrito degli organi meccanici) contribuendo alla riduzione dei consumi.**

La gamma comprende filtri avvitati e cartucce ecologiche, poste direttamente nel circuito di lubrificazione, studiate per raggiungere elevate prestazioni e ridurre al minimo l'impatto ambientale del filtro esausto.

I filtri olio Clean **Filters®** salvaguardano la longevità del motore perché:

- creano una barriera impenetrabile alle impurità dovute alla normale usura degli elementi ed ai residui della combustione;
- abbattano l'aumento della viscosità dell'olio causata dalle impurità e responsabile di usura delle parti meccaniche;
- resistono a tutte le sollecitazioni meccaniche e termiche del motore.

I filtri olio Clean **Filters®** assicurano un livello di filtrazione costante nel tempo, certificato dai più severi test internazionali e analogo a quello dei prodotti delle più importanti Case Automobilistiche



# Filtri Gasolio

## Bassa usura e bassi consumi per ogni motore diesel

Lo scopo di un filtro per motori diesel è la protezione del sistema d'iniezione.

I più moderni sistemi di iniezione carburante "common rail", necessitano di soluzioni innovative di filtraggio, in quanto sono particolarmente sensibili alla presenza di impurità e particelle di acqua nel carburante.

**I filtri gasolio Clean Filters® raggiungono un grado di filtrazione di 5 µm trattenendo le particelle di polvere e contaminante, separano l'acqua dal carburante e ne segnalano la presenza nella vasca portafiltro ed infine garantiscono lunga durata ed elevata resistenza alle sollecitazioni.**

I media filtranti di ultimissima generazione (cellulosa, accoppiato cellulosa sintetico, 100% sintetico, struttura a gradiente di filtrazione):

- riducono sensibilmente l'usura, i consumi e la fumosità allo scarico;
- prevengono eventuali avarie ai sistemi di iniezione.

**Clean Filters®** fornisce una gamma completa di filtri carburante che assicurano massima protezione ed elevatissime prestazioni soddisfacendo gli standard qualitativi richiesti dei principali costruttori di veicoli.



# Filtri Benzina

## La scelta giusta per ogni motore

Requisito essenziale per garantire il corretto funzionamento di un motore a scoppio è la pulizia del carburante utilizzato.

I filtri benzina **Clean Filters®** assicurano la massima protezione del sistema di alimentazione del motore (carburatore) eliminando le impurità presenti nei combustibili e aumentando le prestazioni e la durata del motore.

Posizionati tra la pompa e gli iniettori garantiscono la giusta barriera protettiva al sistema d'iniezione per particelle comprese in un range che va 3-5 $\mu$ .

I filtri Benzina **Clean Filters®** hanno i seguenti punti di forza:

- sono tecnologicamente all'avanguardia;
- sono costituiti da media filtranti di ultima generazione;
- garantiscono un'assoluta pulizia del carburante.

**Clean Filters®** fornisce una gamma completa di filtri Benzina che assicurano massima protezione ed elevatissime prestazioni ed è compatibile anche con i nuovi Biocarburanti di recente approvazione.



# Filtri Abitacolo

## Aria più pulita in ogni abitacolo

A causa del peggioramento dei livelli di inquinamento globale si è quotidianamente esposti a numerosi agenti inquinanti che penetrano all'interno dell'abitacolo attraverso il sistema di condizionamento e le aperture di ventilazione.

I filtri abitacolo **Clean Filters®** costituiscono una barriera importante per impedire agli agenti inquinanti, – gas di scarico, pulviscolo, pollini, polveri sottili – di penetrare nell'abitacolo, impurità invisibili a occhio nudo che presentano dimensioni inferiori ai 5 micron di diametro.

**Grazie alla presenza della spugna sintetica, che garantisce maggiore tenuta e adattabilità ad ogni scatola porta filtro e alla scelta accurata dei media filtranti, i filtri abitacolo Clean Filters® consentono di trattenere particelle della dimensione di un 1 micron.**

Il media filtrante può essere:

- in carboni attivi, che protegge dai gas nocivi, dagli odori sgradevoli e riduce il livello di Ozono nell'abitacolo;
- particellare, in grado di bloccare pollini, polveri sottili, particelle presenti nell'aria e l'inquinamento di Ozono.

I filtri abitacolo **Clean Filters®** agiscono con la stessa efficacia sia alle alte che alle basse temperature. Mantenendo sempre pulita l'aria all'interno dell'abitacolo contribuiscono a creare un ambiente salutare e gradevole per i passeggeri ed evitano la formazione della pellicola di lubrificante sui vetri, offrendo condizioni di maggiore sicurezza per chi si trova alla guida.



# Filtri Gas

## Lunga vita ai motori a combustibile alternativo

Negli ultimi anni il numero di motori alimentati da combustibili gassosi è cresciuto esponenzialmente perché grazie alle ridotte emissioni, ai bassi consumi e al limitato impatto ambientale risultano più “Eco-Friendly”.

La Serie “MPG” di Filtri Gas Clean Filters®, risultato di un profondo studio sui materiali impiegati, **garantisce la massima protezione dell’impianto d’iniezione dei motori alimentati a metano o a GPL aumentando la longevità del motore.**

Salvaguardare il funzionamento degli iniettori con un filtro gas Clean Filters®, che elimina le impurità presenti nel gas, è di fondamentale importanza per ridurre l’emissione di quantità di zolfo, particolato e residui carboniosi in fase di combustione.

La serie “MPG” Clean Filters® ha ottenuto l’omologazione secondo il regolamento Europeo ECE/ONU 67R/01 classe 2° che garantisce massima affidabilità e rispetto delle normative vigenti dettate dal Ministero dei Trasporti legate alla sicurezza dell’utilizzo del GPL (miscela di butano e propano).



# Company

## Clean Filters®

### Guarantee of maximum filtering efficiency

**Clean Filters®** is the brand of oil, air, diesel, petrol, and passenger filters for the transportation sector.

A range that meets all the technical and functional requirements of the major players of the aftermarket sector, manufacturers of any type of automotive engine, cars, industrial vehicles, agricultural and earth-moving machines, marine engines, and machine tools.

## DELGROSSO S.R.L.

### Product and service quality, values create value.

The first production plants were born in 1951, with the aim of manufacturing parts in the automotive sector. Thanks to the expertise of its staff, the products are still fully designed in Italy today.

The **Clean Filters®** brand was born in 1975 with the aim of supplying the Italian and foreign aftermarket market. Delgrosso is a supplier of the most prestigious European manufacturers in the automotive and industrial sectors. The utmost attention is dedicated to quality, research and development of new technological solutions. This result can be achieved thanks to the internal presence of modern laboratories.

The company is certified



## Research and Development

The technical department designs all filters in production with concurrent engineering techniques. The search for innovative materials is aimed at obtaining filtering efficiency and functionality in assembling solutions tested and validated internally to always guarantee reliability and absolute level performance.

# PRODUCTION

production is carried out in two factories located in Nichelino.

The manufacturing processes are organized with 4.0 technologies with a computerized system that guarantees continuous monitoring of the entire production flow.

The entire internal supply chain from sheet metal stamping, filter media processing to assembly and painting completely vertically integrated to meet every technological request.

## Internal laboratories

Clean Filters® engineers never stop developing new filters, even designing them specifically to meet the specifications of a single customer. The internal laboratories, equipped with latest generation technologies for studying and analysing all components of a filtering system, are able to perform comparison tests and extremely specific analyses to contribute to the maintenance of high product quality standards. The technical office is constantly working to find innovative solutions to improve efficiency and operation, solutions that are then tested and validated internally to guarantee continued reliability and performance at top levels.

## Logistics

**Delgrosso's** logistics system is designed to ensure maximum performance for each of its customers through its worldwide distribution network.

Constant availability of the entire range.

**2000** pallet spaces managed by an automated system.

## Attention to quality and respect for the environment

All Delgrosso production is Italian, carried out with attention to the sustainability of the processes and materials used, the fight against waste and inclusiveness and fairness towards employees. Delgrosso strongly believes in the possibility of being competitive in the market while acting and producing in a sustainable fashion. The protection of the environment, a sense of responsibility for people, whether working for the company or living in the local area, and respect for future generations is a precise commitment underlined in the company's mission statement. This commitment has been translated into significant investments in infrastructure and machinery; important allocations of funds for the awareness, education, and training of company personnel; the introduction and development of a monitoring system for production processes; the updating of the company's organisation; and the purchasing of raw materials from suppliers who expressly follow sustainable policies. All this to live up to its commitment, positively affecting its own environmental performance and carefully and harmoniously integrating this performance into its production needs.

# Air Filters

## Every engine “breathes” better

The correct operation of an engine depends on the quality of the air filter. The presence of contaminants varies depending on the areas of use and the conditions of the road surface. If contaminants like dust or soot get into the combustion chamber they could cause damage to the external walls of the pistons and clog the injection system nozzles, shortening the life of the engine.

**Clean Filters®** air filters are produced using the highest quality raw materials, making the most of latest generation technologies and filtering media developed internally by our research centre. Thanks to these traits they are among the most appreciated and used in the industry because **they guarantee a filtering efficiency higher than 99%, long-lasting operation, and maximum reliability.**

### The Clean Filters® Air Filter

- Contributes to optimising the correct air/fuel mixture, reducing consumption;
- Protects electronic and mechanical systems like air capacity meters, valve guides, and valve seats that are very sensitive to the presence of impurities;
- Significantly reduces operational noise thanks to the quality of materials used.

**Clean Filters®** air filters fully satisfy technical specifications required by manufacturers (ISO standards) and by control bodies, guaranteeing reduced consumption and lower environmental impact.



# Oil Filters

## High performance and long life for each engine

Latest generation engines require mechanical systems that work in the best possible conditions. To satisfy these requirements it is necessary to purify the oil, making sure that no contaminating particles enter the circuit and cause premature wear of the mechanical parts.

**Clean Filters®** oil filters, thanks to the use of modern materials and the accurate choice of filtering media, **guarantee excellent mechanical and thermal durability, and block the passage of contaminating elements (combustion residues, as well as residues from the friction of mechanical parts), contributing to the reduction of consumption.**

The range includes spin-on filters and ecological cartridges, placed directly in the lubrication circuit, designed to reach high levels of performance and reduce to a minimum the environmental impact of the spent filter.

**Clean Filters®** oil filters protect the longevity of the engine because:

- they create an impenetrable barrier to impurities caused by the normal use of elements and combustion residues;
- they reduce the increase in oil viscosity caused by impurities and responsible for the wearing of mechanical parts;
- they resist all mechanical and thermal stresses of the engine.

**Clean Filters®** oil filters ensure a constant level of filtration over time, certified by the strictest international tests and analogous to those produced by the most important car manufacturers.



# Diesel Filters

## Low wear and low consumption for every diesel engines

The purpose of a filter for diesel engines is to protect the injection system. The most modern “common rail” fuel injection systems require innovative filtering solutions because they are particularly sensitive to the presence of impurities and particles of water in the fuel.

**Clean Filters® diesel filters reach a degree of filtration of 5 µm, blocking dust and contaminant particles, separating water from the fuel and signalling its presence in the water trap, and guaranteeing long life and high durability under stress.**

The latest generation filtering media (cellulose, bonded synthetic cellulose, 100% synthetic, and graduated filtration structures):

- significantly reduce wear, consumption, and exhaust fumes;
- prevent malfunctions in injection systems.

**Clean Filters®** offers a complete range of fuel filters that ensures maximum protection and high performance, satisfying the quality standards required by the primary vehicle manufacturers.



# Petrol Filters

## The right choice for every engine

The essential requirement to guarantee correct operation of an internal combustion engine is the cleanliness of the fuel used.

**Clean Filters® petrol filters ensure maximum protection of the engine's fuel supply (carburettor), eliminating impurities in the fuel and increasing performance and the life of the engine.**

Positioned between the pump and the injectors, they provide the right protective barrier to the injection system for particles in a range of 3-5 $\mu$ .

**Clean Filters®** petrol filters have the following strengths:

- they are technologically advanced;
- they are made with latest-generation filtering media;
- they guarantee fuel completely free of impurities.

**Clean Filters®** offers a complete range of petrol filters that ensures maximum protection and high performance, as well as compatibility with the new, recently approved biofuels.



# Cabin Filters

## Clean air in every cabin

Due to the worsening of global pollution levels, every day we are exposed to numerous polluting agents that enter into the vehicle's interior through the air conditioning or ventilation ducts.

**Clean Filters®** cabin filters are an important barrier that prevent polluting agents – exhaust gas, fine dust, pollens – from penetrating into the cabin, invisible impurities that are smaller than five microns.

**Thanks to the presence of a synthetic sponge that guarantees increased endurance and adaptability to any filter case, and the accurate selection of filtering media, the Clean Filters® cabin filters make it possible to block particles measuring one micron.**

The filtering media can be:

- active carbon, which protects against noxious gases and unpleasant odours, and reduces the level of ozone in the cabin;
- particulate, able to block pollens, fine dust, and particles present in the air and ozone pollution.

**Clean Filters®** cabin filters perform just as effectively in high and low temperatures. Keeping the air clean in the cabin helps to create a healthy, pleasant environment for passengers and helps avoid the formation of a film of lubricant on windows, providing safer conditions for drivers.



# Gas Filters

## Long life for alternative fuel engines

Over recent years the number of engines running on gaseous fuels has increased exponentially thanks to reduced emissions, low consumption, and decreased environmental impact, therefore being considered more eco-friendly.

The **“MPG” Series of Clean Filters®** gas filters, the result of an in-depth materials study, **guarantees maximum protection of the injection system of engines running on methane or LPG, increasing the engine’s longevity.**

Protecting the operation of injectors with **Clean Filters®** gas filters, which eliminate impurities in the gas, is fundamental for reducing emissions of sulphur, particulate, and carbon residues during combustion.

The **Clean Filters®** “MPG” series has been approved under European regulation ECE/ONU 67R/01 class 2 which guarantees maximum reliability and respect for current regulations stipulated by the Ministry of Infrastructure and Transport regarding the safe use of LPG (mix of butane and propane).

